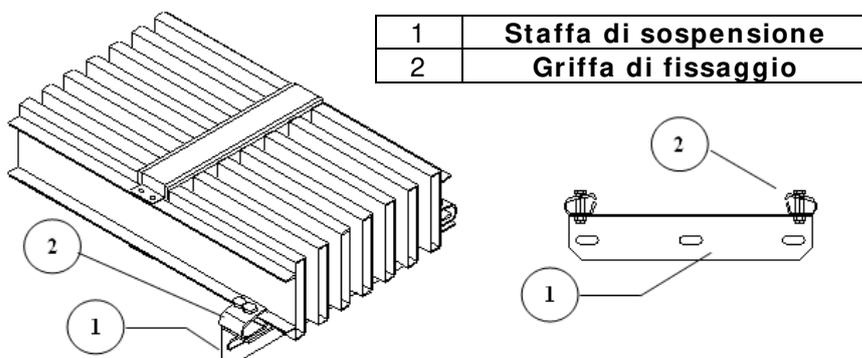


**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO - LINEA**

1. Verificare l'effettiva corrispondenza del posizionamento delle apparecchiature da collegare (es. trasformatore e quadro) a quanto previsto dal disegno riportante il percorso dell'ISOLSBARRA e controllare che il livello di posa del condotto sia quello indicato, sia in verticale che in orizzontale.
2. Predisporre le mensole di sostegno o quanto necessario alla sospensione della linea, con forature atte a ricevere le staffe di sospensione (1) di nostra fornitura, tenendo presente che:
  - a) la distanza ottimale tra le staffe di sospensione (1) è di 1,5 – 2 m ;
  - b) le staffe di sospensione e le relative mensole di sostegno devono essere ad una distanza minima di 300 mm dalla giunzione di 2 elementi.



3. Seguendo la numerazione delle giunzioni sul disegno di percorso, scegliere il primo elemento ISOLSBARRA (partendo per es. dal quadro), sollevarlo al livello di posa e fissarlo alle staffe di sospensione senza serrare completamente le griffe (2).
4. (Fase da eseguire solo se il grado di protezione della linea è IP66). Inserire i manicotti termorestringenti sull'estremità dell'elemento destinato alla giunzione, facendoli slittare sopra le guaine isolanti, prima di posare l'elemento successivo. In alcuni casi è possibile trovare la piastrina vicino al giunto avvitata e non rivettata: questo è fatto per smontare provvisoriamente la piastrina e inserire più facilmente la guaina IP66
5. Identificare e posare con le avvertenze già citate ai punti 3-4 il secondo elemento di ISOLSBARRA, verificando che i due terminali predisposti per la giunzione, uno con le asole e l'altro con le boccole filettate, siano perfettamente allineati e con la stessa sigla del giunto riportata nel disegno di percorso e comunque numerati progressivamente.
6. Procedere alla giunzione di ciascun conduttore, a mezzo molle a tazza e viti date in corredo (per la tipologia vedere Tabella 1), senza serrare a fondo le viti (per il serraggio definitivo vedere il punto 9). Se lo spazio tra le barre per inserire le viti sembra stretto aiutarsi con una leva e allargare provvisoriamente lo spazio tra le 2 barre.

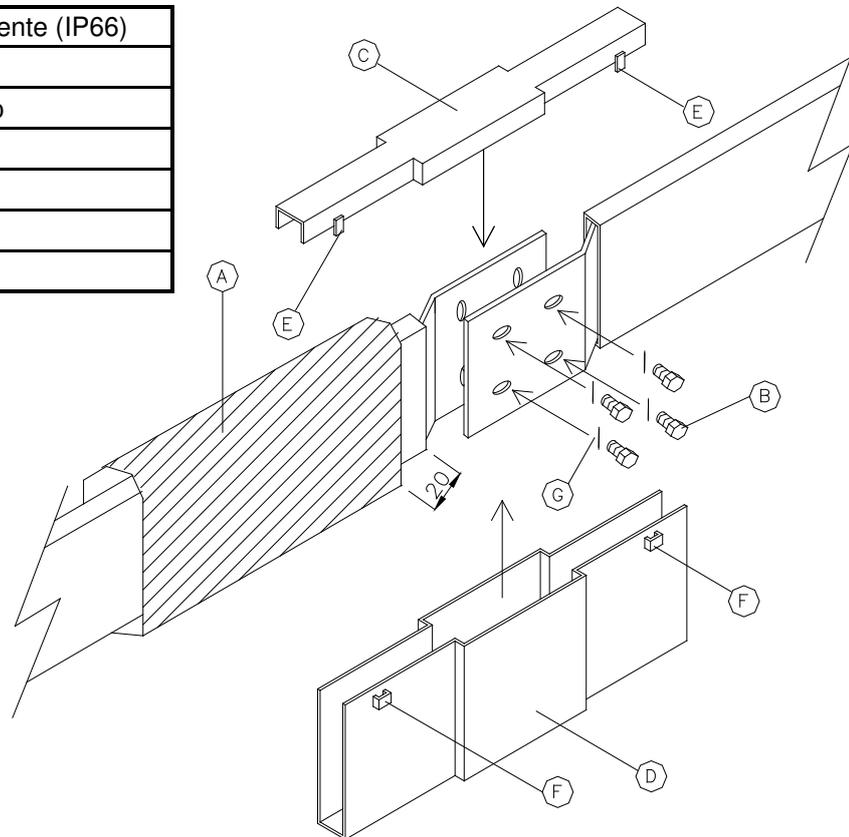
**TABELLA 1**

SPESSORE DEL CONDUTTORE	VITE ZINCATA	VITE INOX	DESCRIZIONE
4 mm	MV018	MV058	VITE T.E. M10x16
5 mm	MV013	MV041	VITE T.E. M10x20
6 mm	MV013	MV041	VITE T.E. M10x20
6,9 mm	MV013	MV041	VITE T.E. M10x20
8 mm	MV014	MV042	VITE T.E. M10x25
10 mm	MV014	MV042	VITE T.E. M10x25

7. Ripetere le stesse operazioni per ciascun elemento ISOLSBARRA componente la linea.

8. Verificare la corrispondenza della posa dell'elettrocondotto prefabbricato con quanto riportato a disegno. Se necessario, sarà possibile un aggiustamento, per quanto consentito dalle asole delle giunzioni e dalle staffe di sospensione.
9. Ultimare l'esecuzione delle giunzioni elettriche come sotto riportato.

<b>(A)</b>	Guaina termorestringente (IP66)
<b>(B)</b>	Viti
<b>(C)</b>	Coperchio coprigiunto
<b>(D)</b>	Corpo coprigiunto
<b>(E)</b>	Clips di fissaggio
<b>(F)</b>	Sede della clips
<b>(G)</b>	Molle a tazza

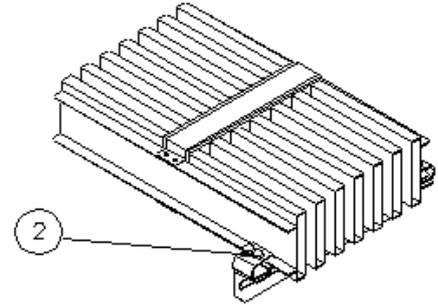

**IP42**

1. Eseguire la giunzione elettrica a mezzo di viti (B) e molle a tazza (G) fornite in dotazione tramite chiave dinamometrica (60 Nm per Cu – 40 Nm per Al).
2. Infilare il corpo del coprigiunto (D) controllando che l'interasse della giunzione delle bandelle corrisponda con l'interasse del coprigiunto.
3. Inserire il coperchio (C) in modo che le clips (E) si introducano nelle loro sedi (F) e restino agganciate.

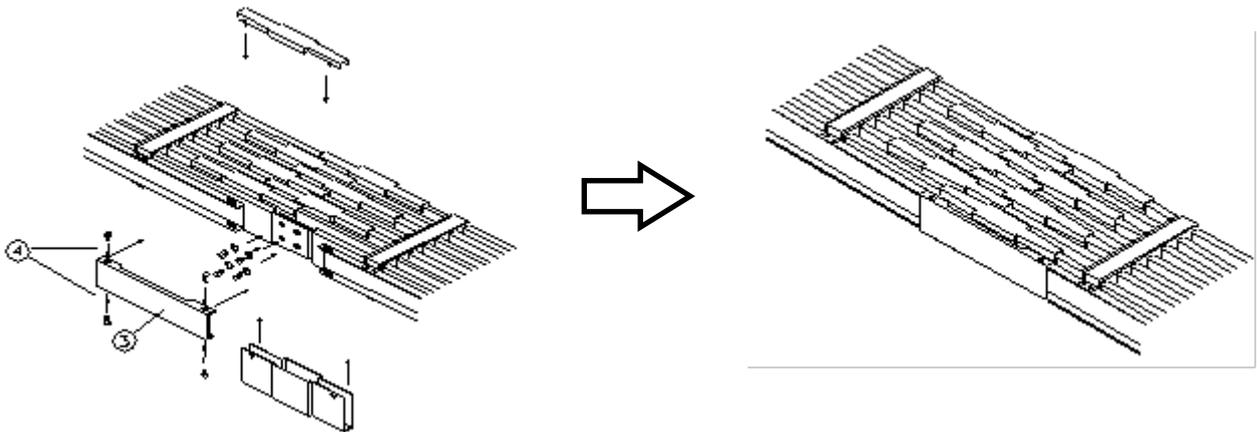
**IP66**

1. Infilare la guaina (A) sulla barra prima di avvicinare il secondo elemento della giunzione.
2. Eseguire la giunzione elettrica a mezzo di viti (B) e molle a tazza (G) fornite in dotazione tramite chiave dinamometrica (60 Nm per Cu – 40 Nm per Al).
3. Far scorrere il manicotto (A) sopra la giunzione e con un generatore d'aria calda (da 150°C a 200°C) restringerlo sino alla completa aderenza con la linea. Si consiglia un generatore con sonda termostato.
4. Infilare il corpo del coprigiunto (D) controllando che l'interasse della giunzione delle bandelle corrisponda con l'interasse del coprigiunto.
5. Inserire il coperchio (C) in modo che le clips (E) si introducano nelle loro sedi (F) e restino agganciate.

10. Serrare a 20 Nm le viti delle griffe di fissaggio ( 2 ) delle staffe di sospensione, controllando che, a serraggio ultimato, le ganasce di fissaggio risultino ancora bombate, permettendo, così, una eventuale dilatazione della linea.



11. Terminare le operazioni di giunzione elettrica di tutti gli elementi unipolari componenti il sistema di sbarre: montare le 2 continuità della struttura laterale (3) a mezzo viti flangiate (4).



### **ISTRUZIONI PER L'ELEMENTO ANTISCORRIMENTO (SOLO NEL CASO DI TESTATA TERMINALE CON TRASPOSIZIONE O ROTAZIONE FASI)**

Per gli elementi testata terminale con trasposizione o rotazione fasi privi di angoli, viene fornito un elemento antiscorrimento premontato. Tale elemento serve per impedire lo scorrimento reciproco dei conduttori durante le operazioni di montaggio. Le operazioni da eseguire durante il montaggio sono le seguenti:

1. Portare in posizione verticale la testata terminale.
2. Effettuare il collegamento con l'elemento ISOLSBARRA successivo come descritto precedentemente nelle istruzioni di montaggio dal punto 1 al punto 11.
3. Rimuovere l'elemento antiscorrimento. L'elemento antiscorrimento a questo punto non ha più utilità.
4. Collegare i conduttori della testata terminale all'apparecchiatura elettrica (per esempio quadro, trasformatore, etc.).



*Esempio di installazione dell'elemento antiscorrimento*

A installazione eseguita, prima di mettere in funzione l'impianto, verificare che l'uscita dei conduttori rispetto alla flangia (quota "x") corrisponda a quanto indicato sul disegno costruttivo.

